

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S1 바닥판하면	58	50	52	58	50.5	80	90 °	방법1	42.4	
	50	48	46	56		80	-3.1	방법2	43.7	
	49	50	48	48		Ⅱ		평균	43.0	
	52	52	52	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	49	45	45		50.5	47.4	강도	28.4	
A1 교대	40	48	50	49	46.6	80	0 °	방법1	41.3	
	38	43	39	50		80	0.0	방법2	43.1	
	49	50	42	50		Ⅱ		평균	42.2	
	46	46	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	46	50	46		46.6	46.6	강도	27.9	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

군위JCT R-A4교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	2.12	304	2
2	A1 교대	6.0	100.0	94.0	4.24	491	2
3	A2 교대	5.0	100.0	95.0	3.54	722	2